

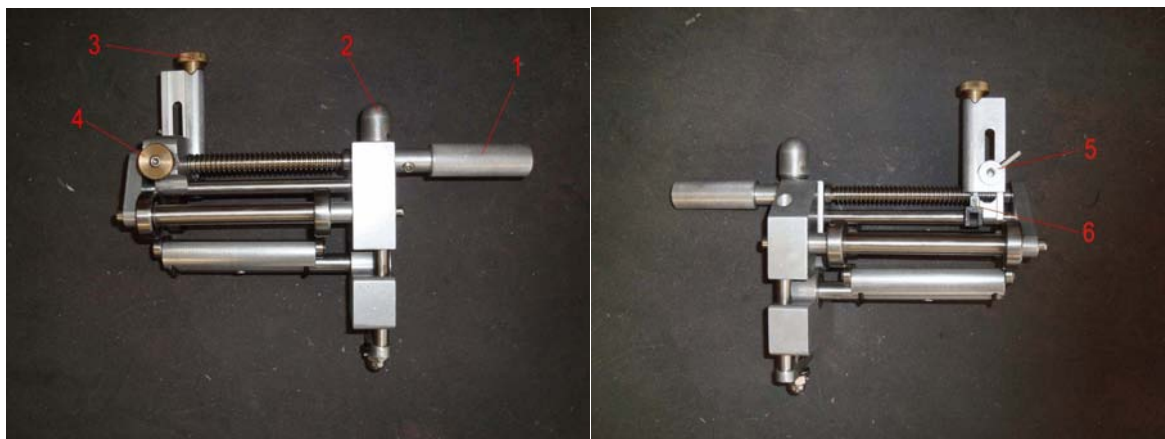
GUÍA DE UTILIZACIÓN RASPADOR ROTATIVO PARA PE MODELOS RS 120 / RS 160 / RS 200

General:

Las instrucciones de utilización descritas en esta *Guía* son comunes para los tres modelos arriba especificados.

Descripción:

El raspador rotativo se utiliza para el raspado exterior de los extremos de tubos fabricados con resinas plásticas de polietileno (PE), polipropileno (PP), etc. Debe utilizarse como tarea preparatoria de eliminación de la capa de óxido antes de la unión de tubos a través de accesorios de electrofusión.



- | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>1 Empuñadura de accionamiento</p> <p>2 Pomo de apertura/cierre soporte móvil
Modelo RS-120; en modelos RS-160 y RS-200 está en la parte frontal (ver PASO 3).</p> | <p>3 Tirador empuje cuchilla</p> <p>4 Tirador corredera husillo</p> <p>5 Pomo fijación altura cuchilla</p> <p>6 Cuchilla</p> |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

Asegurarse de utilizar el modelo adecuado según el diámetro y espesor del tubo así como de la longitud a raspar según el accesorio a utilizar.

MODELO	Longitud raspado	Diámetro mín	Diámetro máx	Espesor máx
RS-120	135 mm	63 mm	315 mm	25 mm
RS-160	160 mm	90 mm	400 mm	40 mm
RS-200	200 mm	90 mm	560 mm	40 mm

Utilización:

1. Como operación previa, aflojar el pomo de fijación (5) y subir la corredera de la cuchilla (6) para que no interfiera con el tubo. Con el pomo (2), abrir ahora el soporte inferior lo suficiente para que entre dentro del tubo a raspar.
2. Desplazar el soporte móvil de la cuchilla en la posición de inicio de raspado tirando del tirador corredera husillo (4).
3. Colocar el conjunto dentro del tubo a raspar y ajustarlo al tubo a través del pomo apertura/cierre del soporte móvil (2).



PASO 1

PASO 2

PASO 3

GUÍA DE UTILIZACIÓN RASPADOR ROTATIVO PARA PE MODELOS RS 120 / RS 160 / RS 200

4. Situar el mecanismo de apriete de la cuchilla (3) en la posición superior.
5. Fijar la altura de forma que la cuchilla toque el tubo; en esa posición apretar el pomo de fijación altura cuchilla (5).
6. Girar 90° el tirador de empuje de la cuchilla (3) para que ejerza presión sobre la superficie a raspar.



PASO 4



PASO 5



PASO 6

7. Girar en sentido horario el raspador a través de la empuñadura de accionamiento (1) hasta que la cuchilla complete el recorrido hasta el tope más exterior del tubo.
8. Una vez completado el raspado, abrir el soporte móvil del raspador a través del pomo de abertura/cierre (2) para poder desmontar el raspador.



PASO 7

Mantenimiento:

No requiere de un mantenimiento específico.

Recambios:

Cuchillas.



Juan de la Cierva, 1; Políg. Ind. N° 1
08960 SANT JUST DESVERN (Barcelona) - SPAIN
Tel. (+34)93 470 30 70 - Fax (+34)93 473 00 77
E-mail: mail@acuster.com